## SEQENS

**OUR SCIENCE FOR YOUR FUTURE** 

Stratégie de préformulation et de formulation de PA pour augmenter leur biodisponibilité orale

Sonia Lombardo

Adebiotech, 16 octobre 2024

SEQENS est un leader mondial dans le développement et la production de principes

PLATINUM Top 1%

Sustainability Rating
JAN 2024

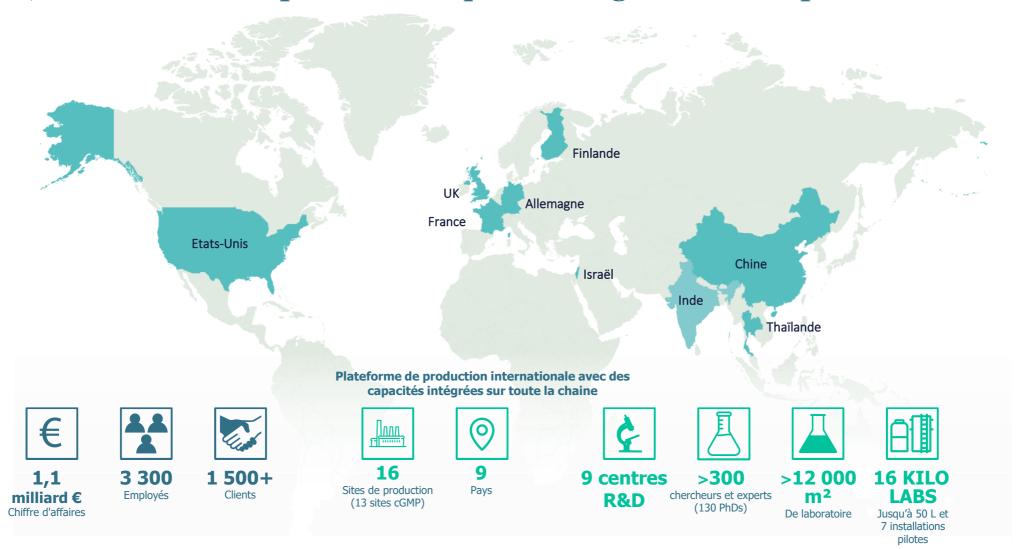
GOLD | Top 5%

ecovadis

Sustainability Rating

JAN 2024

actifs, d'intermédiaires pharmaceutiques et d'ingrédients de spécialités

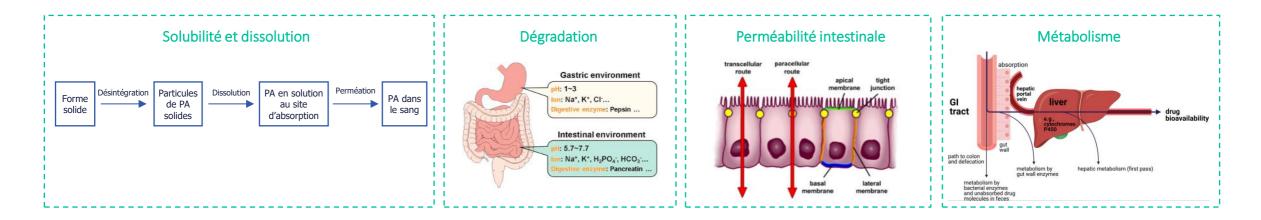






## La biodisponibilité orale

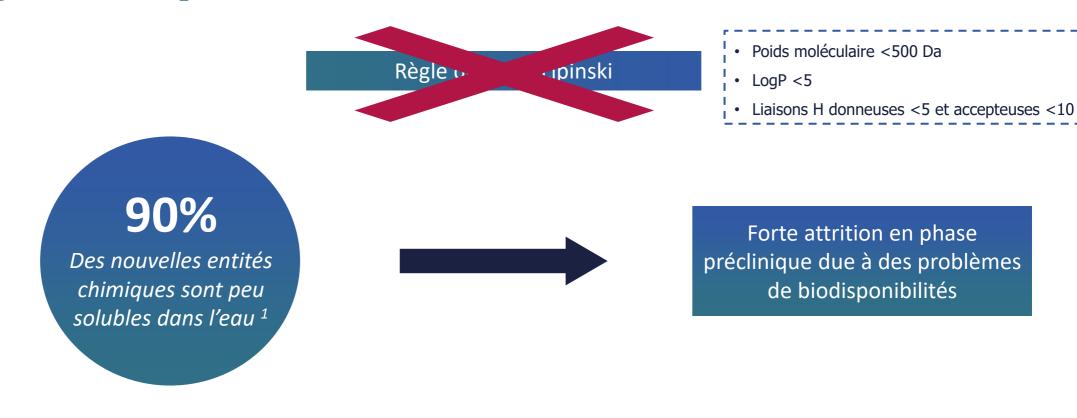
La biodisponibilité = fraction de la dose administrée qui atteint la circulation sanguine inchangée



## Augmenter la biodisponibilité permet de :

- Augmenter l'efficacité à dose égale
- Réduire la dose
- Diminuer les potentiels effets indésirables
- Réduire les variabilités inter/intra-individuelles

## Challenges de la biodisponibilité orale



Anticiper les problèmes de biodisponibilités pour « dérisquer » le développement

## Stratégie de préformulation du PA

## Caractérisation du PA pour anticiper sa biodisponibilité et sa formulation

## **Caractérisation physique**

- pKa
- LogP et LogD
- Solubilités à divers pH
- Solubilités milieux gastro-intestinaux
- Cinétique de dissolution et « food effect »
- Transition thermique (Tm et Tg, dégradation)
- Aire de surface polaire (TPSA)
- Taille des particules et aire spécifique

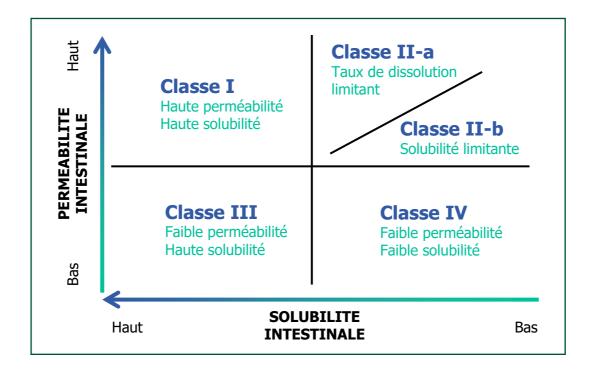
### **Caractérisation biologique**

- Perméabilité intestinale
- Transporteurs d'efflux (P-gp, BCRP)
- Voie de métabolisme

## Caractérisation du PA pour évaluer sa biodisponibilité

La Developability Classification System (DCS)<sup>1,2</sup> est une modification de la Biopharmaceutical Classification System (BCS) pour une utilisation en développement

- BCS: classification de la FDA pour des attributions de dispenses d'études de bioéquivalence
- DCS: créer par Butler et Dressman pour le développement de molécule pour la voie orale





#### Les cas extrêmes de PA à faible solubilité

#### Les PA avec une faible solubilité aqueuse peuvent appartenir à 2 grandes familles :



Les processus physiques tels que l'**amorphisation** dans une matrice polymérique permettent de rompre les liaisons intermoléculaires et d'améliorer la solubilité apparente du PA.

Les **formulations lipidiques** permettent d'augmenter la solubilisation du PA en formant des émulsions dans le tractus gastro-intestinal.

Ces cas extrêmes doivent être identifiés rapidement pour adapter la stratégie de formulation



## Stratégies pour augmenter la biodisponibilité

## Augmenter la perméabilité

#### **Prodrogues**

Modification de la structure chimique du PA pour augmenter la lipophilicité ou pour cibler un transport actif

#### **Promoteurs de perméation**

Utilisation de "permeation enhancers" (ex: salcaprozate sodium ou sodium caprate) pour augmenter la perméabilité des peptides à travers la membrane intestinale

#### Sels lipophiles

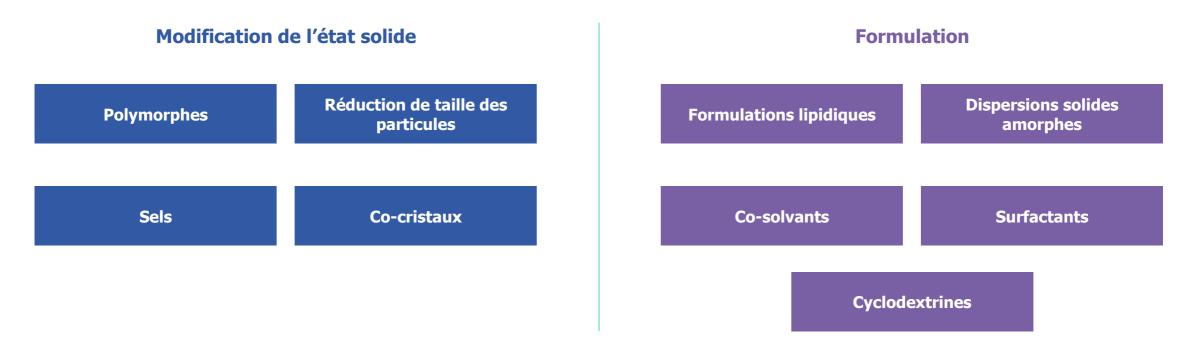
Formation d'un sel avec un contre-ion lipophile puis incorporation dans une formulation lipidique

#### **Nanoformulations**

Encapsulation dans des nanoparticules ou liposomes

## Stratégies pour augmenter la biodisponibilité

## Augmenter la solubilité/cinétique de dissolution

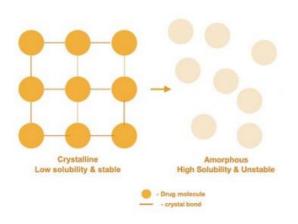


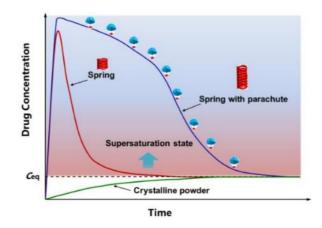
L'association d'un composé à une technologie inadaptée a pour conséquence :

- un développement difficile
- une augmentation du temps et des coûts de développement
- un risque élevé d'échec

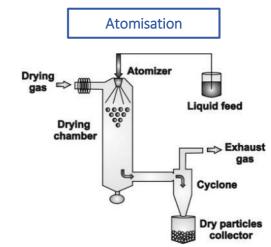
## Dispersions solides amorphes (ou ASD)

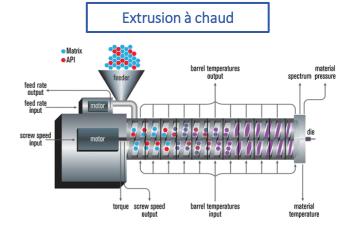
= piège de molécule de PA à l'état amorphe dans une matrice polymérique





- 2 technologies principales pour leur production :
  - L'atomisation (spray-drying)
  - L'extrusion à chaud (Hot Melt Extrusion, HME)





H. Al-Obaidi et al., 2021, Pharmaceutics

M. Yang et al., 2016, Journal of Pharmacy and Pharmaceutical Sciences

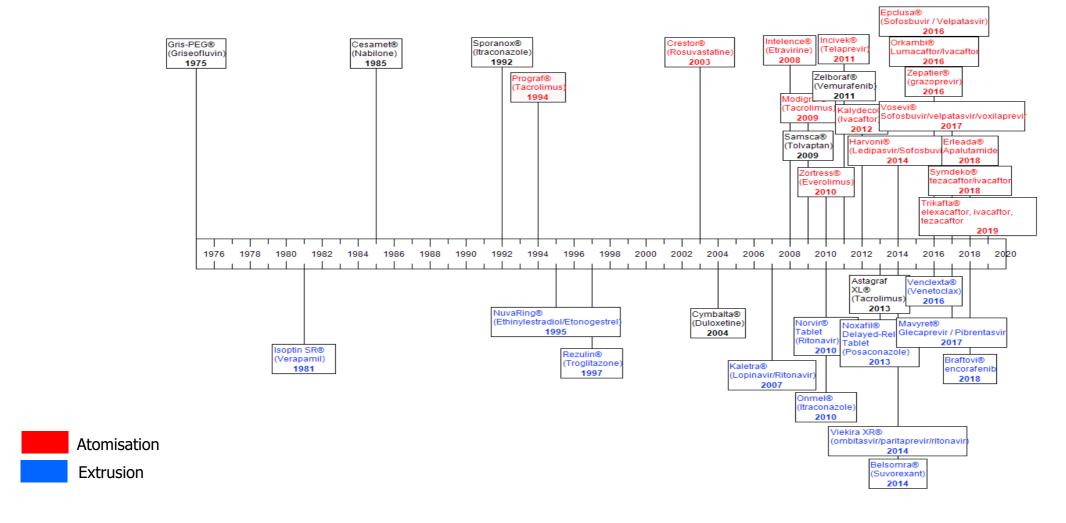
H. Patil et al., 2016, AAPS PharmSciTech

A. Sosnik et al., 2015, Advances in Colloid and Interface Science

## **Atomisation VS Extrusion**

	ATOMISATION	EXTRUSION A CHAUD
AVANTAGES	<ul> <li>Procédé compatible avec produits thermiquement sensibles</li> <li>Peu de quantité de PA requises</li> <li>Obtention de microparticules poreuses qui facilitent la dissolution</li> </ul>	<ul> <li>Procédé sans solvant</li> <li>Obtention de différentes formes (granules, comprimés, implants, films)</li> </ul>
INCONVENIENTS	<ul> <li>Nécessité de trouver un solvant organique commun pour le PA et le polymère</li> <li>Nécessité d'une étape de séchage secondaire pour éliminer les solvants résiduels</li> <li>Poudres électrostatiques</li> </ul>	<ul> <li>Procédé thermique qui peut entrainer la dégradation du PA</li> <li>Bonnes propriétés d'écoulement</li> </ul>

## Dispersions solides amorphes sur le marché



## Formulations lipidiques

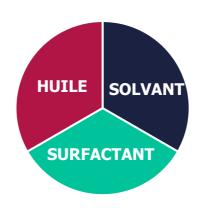
#### Surtout utiles pour les PA « grease ball »

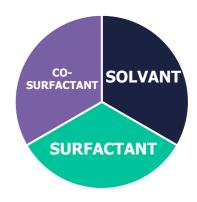
- Formulation de PA dissous dans un excipient lipidique
- Les lipides gardent le PA dans une forme solubilisée
- La formulation doit garder le PA solubilisé pendant la digestion
- Les formulations peuvent augmenter la perméabilité intestinale du PA ou son transport par le système lymphatique

## **Formulations lipidiques**









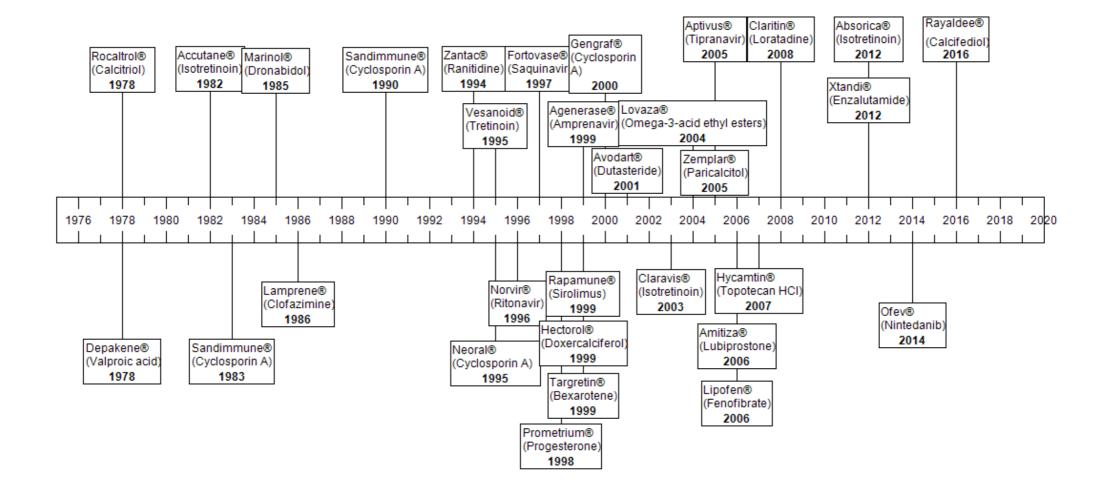
Type I Huiles	Type II SEDDS	Type IIIA and IIIB SEDDS/SMEDDS	Type IV Lipid-free
Lipides, sans surfactant	Pas de composant soluble dans l'eau	Lipides et surfactants solubles dans l'eau et optionnellement un cosolvant	Comprend uniquement des surfactants solubles dans l'eau et des cosolvants
Pas ou peu de dispersion	Emulsion	IIIA: émulsion fine IIIB: dispersion transparente	Solution micellaire
Besoin de digestion	Sera digéré	Digestion pas forcément nécessaire	Digestion limitée

Hydrophilicité de la formulation

**Digestion** 

SEEDS: Self Emulsifying Drug Delivery System SMEDDS: Self Micro Emulsifying Drug Delivery System

## Formulations lipidiques sur le marché



#### **Conclusions**

- La caractérisation du PA à travers la préformulation est essentielle pour anticiper les challenges de biodisponibilités
- L'optimisation de la biodisponibilité doit être faite tôt dans le développement pour diminuer le risque d'échec
- La stratégie choisie doit être adaptée à chaque PA selon ses caractéristiques physico-chimiques

# Merci pour votre attention.

Sonia Lombardo

Engineer preformulation sonia.lombardo@seqens.com

#### SEQENS